



RÉSERVOIRS MOBILES



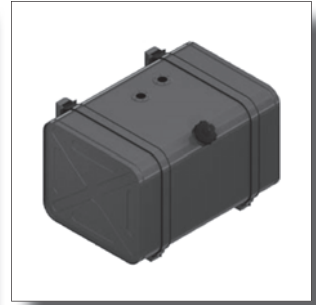
Page 9



Page 19



Page 10



Page 10



Page 11



Page 11



Page 11



Page 11



Page 12



Page 13



Page 14



Page 15



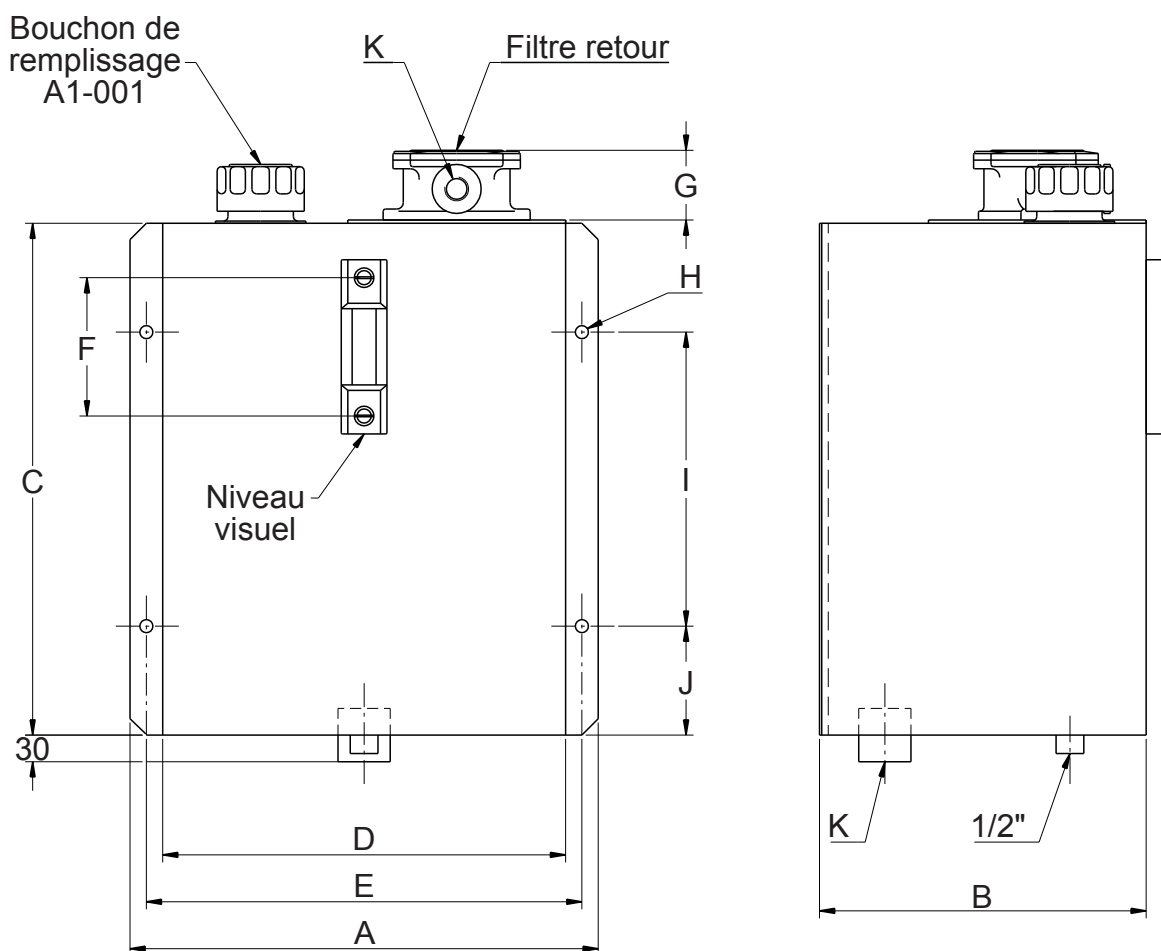
Page 16



Page 17



Page 18



Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm										K BSP	Tôle Ep.	Filtre retour	Niveau visuel	Volume utile (Litres)	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J						
R3-001	25	430	300	290	380	406	127	75	10	190	50	3/4"	2	F2-003	A4-005	30	11
R3-002	40	430	300	470	380	406	127	75	10	270	100	3/4"	2	F2-004	A4-005	50	14
R3-003	80	510	320	604	450	480	127	82	12	410	97	1"1/4	2	F2-006	A4-005	81	21
R3-004	150	700	350	800	640	670	254	105	12	600	100	1"1/2	3	F2-008	A4-006	168	49

Spécifications :

Matière : Acier S235JR



Peinture d'apprêt : Voir page 19

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoir livré avec bouchon, niveau et filtre.















**RÉSERVOIRS DE CARBURANT
D'ORIGINE FIAT-OM-IVECO**

<p>TYPE 05</p>  <p>Acier 50 Litres</p>	<p>TYPE 11</p>  <p>56 Litres</p>	<p>TYPE fam. 17</p>  <p>70 Litres</p>	<p>TYPE fam. 18</p>  <p>70 Litres</p>
<p>TYPE 23</p>  <p>82 Litres</p>	<p>TYPE 24</p>  <p>90 Litres</p>	<p>TYPE fam. 50</p>  <p>135 Litres</p>	<p>TYPE fam. 0B</p>  <p>180 Litres</p>
<p>TYPE 2M</p>  <p>300/380 Litres</p>			

ACCESSOIRES



**RÉSERVOIRS GASOIL
SURDIMENSIONNÉS**

<p>TYPE 40</p>  <p>Acier / Inox 80, 100, 130, 150 Litres</p>	<p>TYPE 30</p>  <p>Acier / Inox 90, 120, 150, 180 Litres</p>	<p>TYPE 50</p>  <p>Acier / Inox 150, 180, 200 Litres</p>	<p>TYPE 0A</p>  <p>Acier / Inox 120, 150, 200, 230 Litres</p>
<p>TYPE 0C</p>  <p>Acier / Inox de 80 à 300 Litres</p>	<p>TYPE 0B</p>  <p>Acier / Inox 130, 170, 230, 270 Litres</p>	<p>TYPE 0D</p>  <p>Acier / Inox de 130 à 370 Litres</p>	<p>TYPE BP</p>  <p>Aluminium Acier / Inox de 220 à 600 Litres</p>
<p>TYPE 0E</p>  <p>Acier / Inox 150, 240, 300 Litres</p>	<p>TYPE 0F</p>  <p>Acier / Inox 300 et 400 Litres</p>	<p>TYPE 0L</p>  <p>Acier / Inox de 200 à 800 Litres</p>	<p>TYPE BQ</p>  <p>Aluminium Acier / Inox de 300 à 800 Litres</p>

BAS DE CAISSE

TYPE EASY



Acier
de 21 à 100 Litres

TYPE GUSCIO



Acier
40 Litres

MULTI-FIXATION

TYPE JOLLY BP



Aluminium
Acier / Inox
de 100 à 200 Litres

TYPE JOLLY BL



Aluminium
Acier / Inox
de 135 à 250 Litres

LATÉRAUX

TYPE MONO



Aluminium
Acier / Inox
85 et 115 Litres

TYPE SLT



Aluminium/Acier
de 100 à 400 Litres

ACCESSOIRES



ARRIÈRE CABINE

TYPE VERTICAL



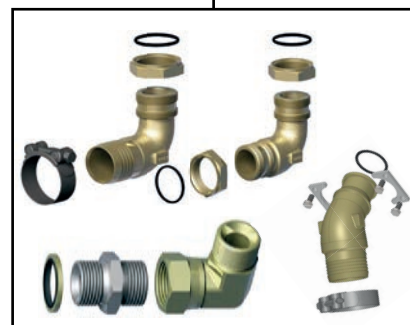
Aluminium/Acier
de 130 à 230 Litres

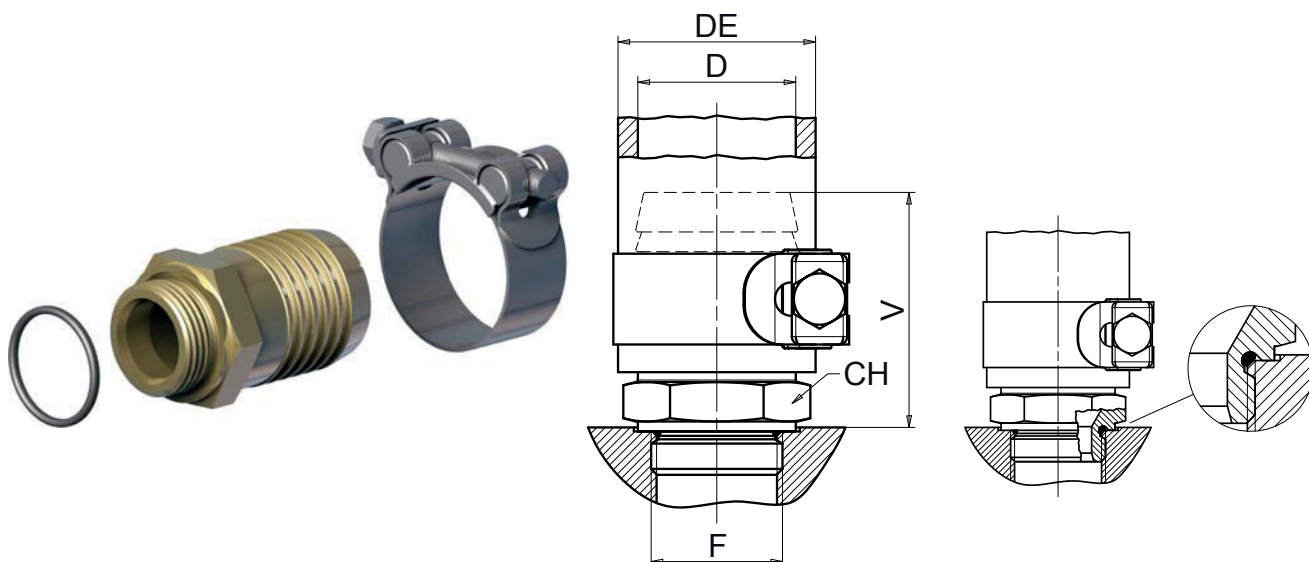
COMBINÉ

TYPE HUILE-GASOIL KOMBI Q



Aluminium/Acier
de 130 à 250 Litres (huile)
de 140 à 550 Litres (carburant)

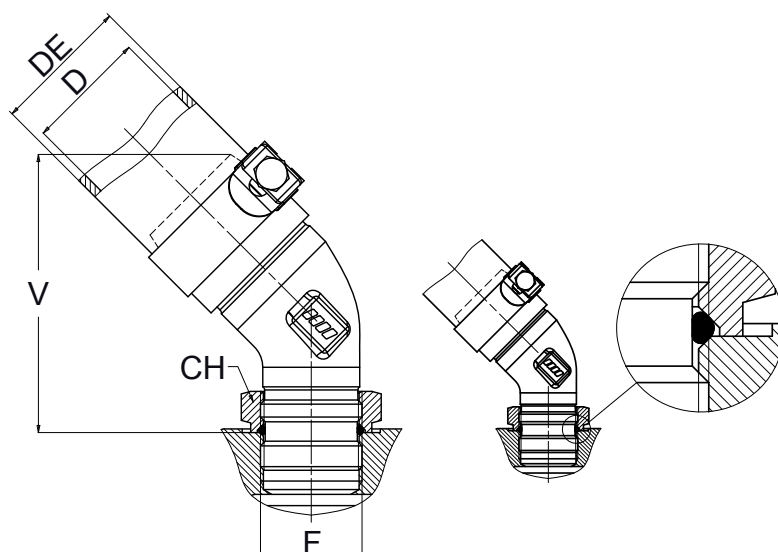




F	D		DE		CH	V	Code	Masse
	ISO 228/SAE	Ø intérieur tuyau	Ø extérieur tuyau	mini				
G 1/2"	25	1"	32	35	27	43	155.080.00113	0,167
			36	39			115.080.00122	0,170
	32	1"1/4	40	43	35	48,5	155.080.00140	0,204
			44	47			150.080.00159	0,213
G 3/4"	25	1"	32	35	32	43	155.080.00186	0,190
			36	39			150.080.00195	0,190
	32	1"1/4	40	43	35	48,5	155.080.00202	0,207
			44	47			155.080.00211	0,220
	38	1"1/2	36	39		55,5	155.080.00257	0,270
			48	51			155.080.00275	0,284
40	-	52	55		58,5	155.080.00284	0,327	
G 1"	25	1"	32	35	41	45	155.080.00300	0,252
			36	39			155.080.00319	0,243
	32	1"1/4	40	43		50,5	155.080.00328	0,295
			44	47			155.080.00337	0,295
	38	1"1/2	48	51		57,5	155.080.00355	0,313
			48	51			155.080.00373	0,320
	40	-	52	55		60,5	155.080.00382	0,355
			52	55			155.080.00391	0,426
45	-	56	59	46	66,5	155.080.00408	0,428	
		60	63			155.080.00417	0,537	
G 1"1/4	50	2"	64	67	55	72,5	155.080.00426	0,540
			38	41			50	61,5
	40	-	48	51		64,5		
			52	55			155.080.00471	0,490
	45	-	52	55		70,5	155.080.00480	0,496
			56	59			155.080.00499	0,482
	50	2"	60	63	55	76,5	155.080.00506	0,574
			64	67			155.080.00515	0,578
	60	-	68	73	65	88,5	155.080.00524	0,791
			63	66			155.080.00533	0,830
G 1"1/2	45	-	52	55	55	70,5	155.080.00542	0,585
			56	59			155.080.00551	0,586
	50	2"	56	59		76,5	155.080.00588	0,600
			60	63			155.080.00597	0,603
	60	-	64	67		88,5	155.080.00604	0,614
			68	73			155.080.00659	0,799
63	2"1/2	74	79	65	88,5	155.080.00668	0,814	
		50	53			66	76,5	155.080.00711
G 2"	60	-	64	67				88,5
			68	73		155.080.00748	0,907	
63	2"1/2	74	79			155.080.00757	1,032	

Couple de serrage	
G 1/2"	80 Nm
G 3/4"	100 Nm
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm
G 2"	180 Nm

Spécifications :
Matière : Acier zingué

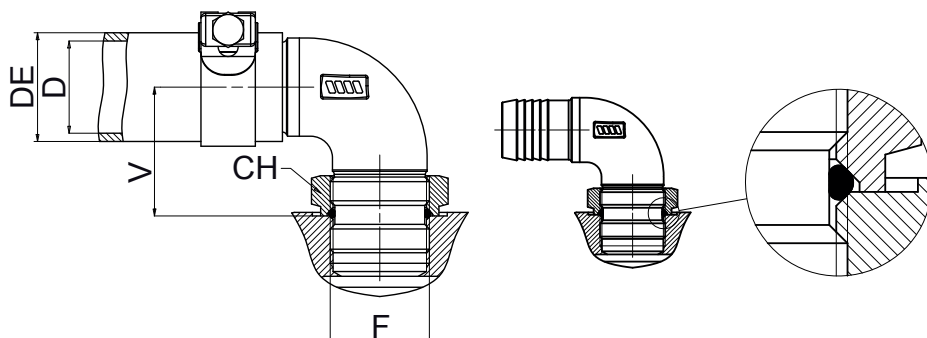


F ISO 228/SAE	D Ø intérieur tuyau		DE Ø extérieur tuyau		CH mm	V mm	Code	Masse Kg	
	mm	inch	mini	Maxi					
G 1"	38	1"1/2	48	51	41	111	155.090.00460	0,627	
	40	-	48	51		112,5	155.090.00488	0,661	
			52	55		155.090.00479	0,710		
G1"1/4	38	1"1/2	48	51	50	104	155.090.00490	0,657	
	40	-	48	51		155.090.00493	0,7010		
			52	55		155.090.00494	0,737		
	50	2"	60	63	114	155.090.00497	0,796		
	G 1"1/2	60	-	64	67	55	128	155.090.00504	0,803
				68	73		155.090.00522	0,975	
63		2"1/2	74	79	130		155.090.00531	1,060	
G 2"	50	2"	60	63	70	108	155.090.00540	0,794	
	60	-	64	67		155.090.00559	0,826		
			68	73		128	155.090.00611	1,011	
G 2"	63	2"1/2	74	79	70	130	155.090.00620	1,090	
	76	3"	86	91		145	155.090.00700	1,940	
			86	91		150	155.090.00737	2,270	

Couple de serrage	
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm
G 2"	180 Nm

Spécifications :
Matière : Laiton





F ISO 228/SAE	D		DE		CH mm	V mm	Code	Masse Kg
	Ø intérieur tuyau mm	inch	mini	Maxi				
G 1/2"	40	-	48	51	28	48	155.100.00083	0,575
			52	55			155.100.00092	0,575
	25	1"	32	35		155.100.00118	0,274	
			36	39		155.100.00127	0,266	
	32	1"1/4	40	43		155.100.00145	0,374	
			44	47		155.100.00154	0,379	
G 3/4"	19	3/4"	29	31	34	45	155.100.00172	0,345
			32	35			155.100.00181	0,355
	25	1"	36	39		155.100.00190	0,358	
			40	43		155.100.00207	0,449	
	32	1"1/4	44	47		155.100.00216	0,467	
			44	47		155.100.00243	0,553	
G 1"	40	-	48	51	41	49	155.100.00252	0,558
			52	55			155.100.00270	0,604
	32	1"1/4	40	43		155.100.00289	0,630	
			44	47		155.100.00323	0,632	
	38	1"1/2	48	51		155.100.00332	0,637	
			48	51		155.100.00350	0,640	
G 1"1/4	40	-	52	55	50	51	155.100.00378	0,683
			52	55			155.100.00387	0,721
	45	1"3/4	56	59		155.100.00396	0,807	
			56	59		155.100.00403	0,796	
	50	2"	60	63		155.100.00412	0,955	
			64	67		155.100.00421	0,977	
G 1"1/2	60	-	68	73	55	67	155.100.00430	1,235
			68	73			155.100.00458	0,735
	38	1"1/2	48	51		155.100.00467	0,775	
			48	51		155.100.00476	0,820	
	45	1"3/4	52	55		155.100.00485	0,939	
			56	59		155.100.00494	0,916	
G 2"	50	2"	60	63	70	60	155.100.00501	0,871
			64	67			155.100.00510	0,877
	60	-	68	73		155.100.00529	1,164	
			68	73		155.100.00538	1,230	
	63	2"1/2	74	79		155.100.00547	1,069	
			74	79		155.100.00556	1,057	
G 2"	50	2"	60	63	86	60	155.100.00592	0,990
			64	67			155.100.00609	0,991
	60	-	68	73		155.100.00654	1,068	
			68	73		155.100.00663	1,182	
63	2"1/2	74	79	155.100.00716	2,239			
		74	79	155.100.00743	1,937			

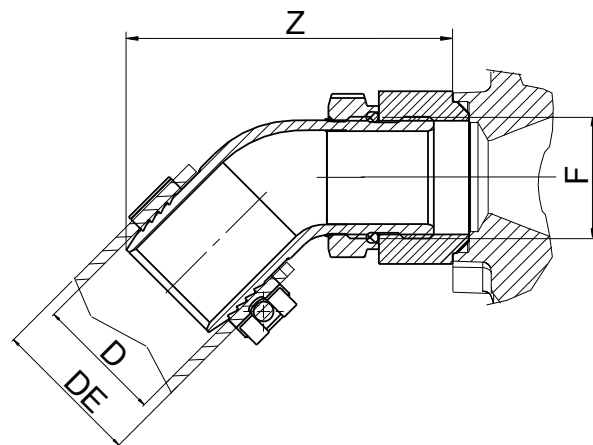
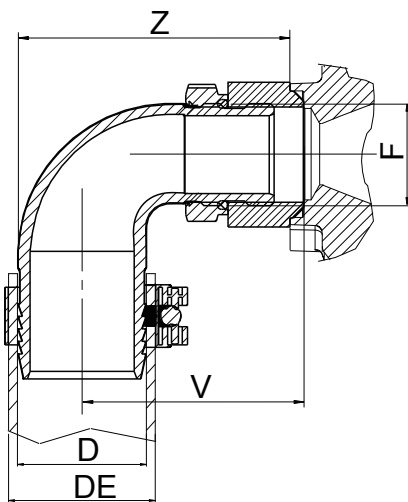
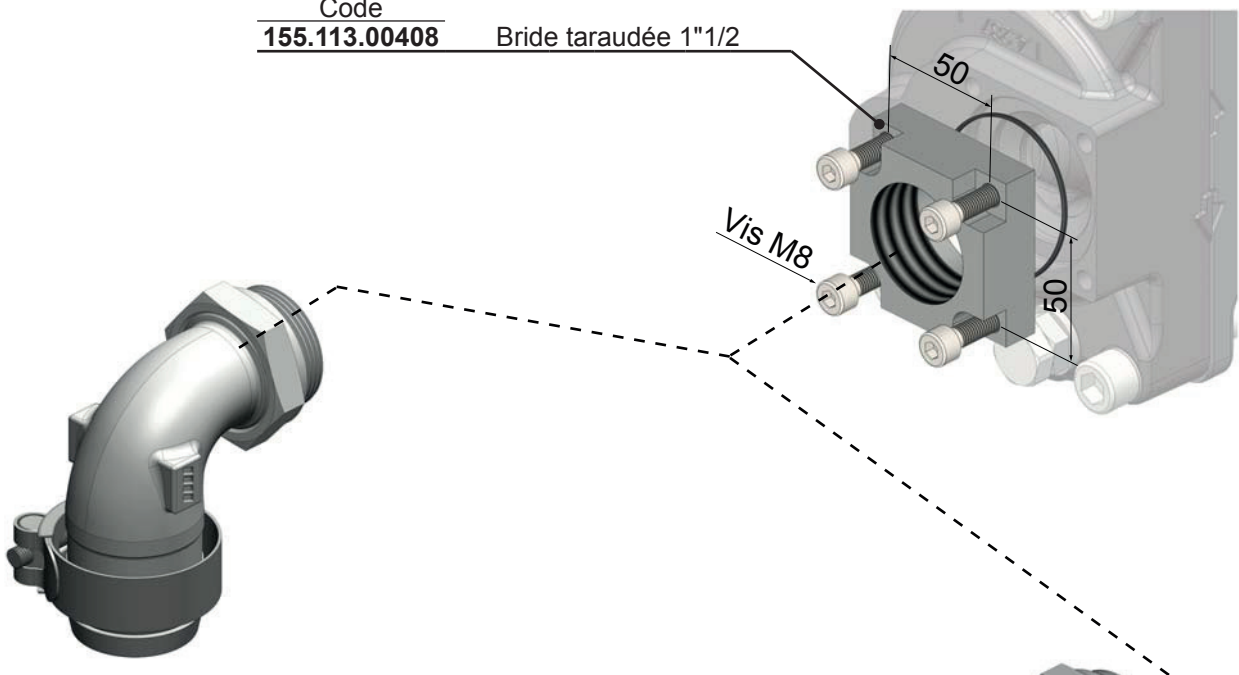
Couple de serrage	
G 1/2"	80 Nm
G 3/4"	100 Nm
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm
G 2"	180 Nm

Spécifications :
Matière : Laiton

Bride taraudée 1"1/2 pour raccords d'aspiration "Gold" coudés

RÉSERVOIRS MOBILES
Bride taraudée 1"1/2 pour raccord "Gold" coudés

Code
155.113.00408 Bride taraudée 1"1/2



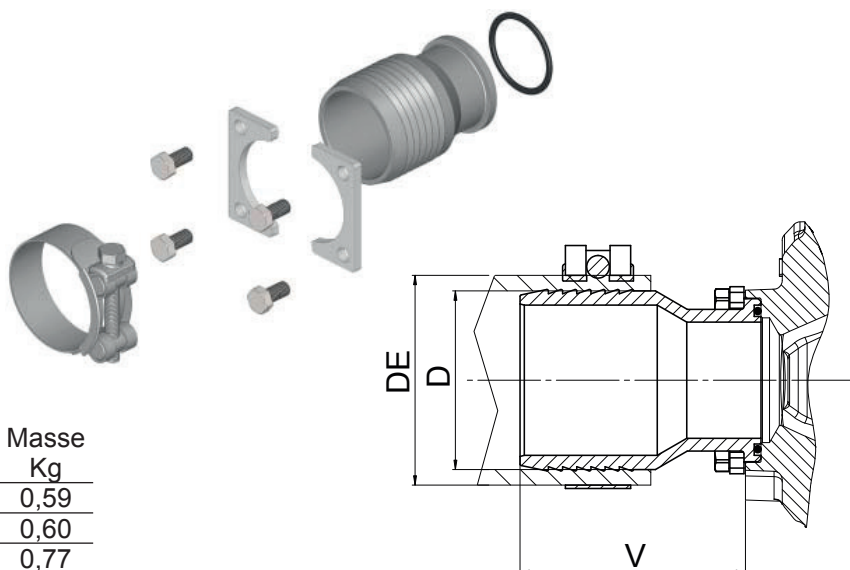
15

Code	F ISO 228	Dimensions en mm				Masse Kg
		D	DE	V	Z	
155.100.00592		50	60/63	85	114	0,990
155.100.00609	G 1"1/2	50	64/67	85	114	0,991
155.100.00654		60	68/73	88	123	1,068

Matière : Laiton

Code	F ISO 228	Millimètres			Masse Kg
		D	DE	Z	
155.090.00540		50	60/63	133	0,790
155.090.00559	G 1"1/2	50	64/67	133	0,820
155.090.00611		60	68/73	153	1,000

Matière : Laiton

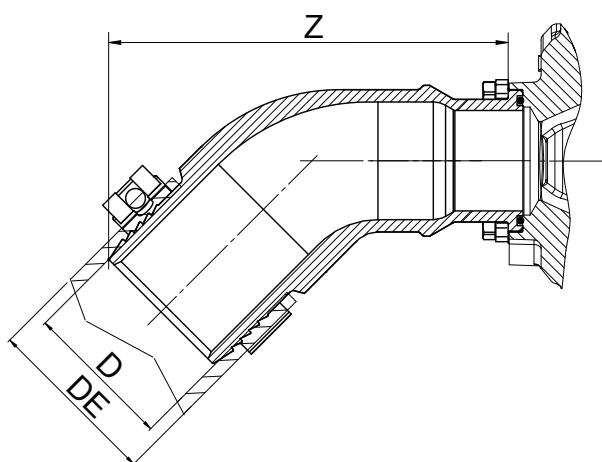


Code	Dimension en mm			Masse Kg
	D	DE	Z	
155.112.00507	50	60/63	59	0,59
155.112.00516	50	64/67	59	0,60
155.112.00605	60	68/73	79	0,77
155.112.00632	63	74/79	79	0,80
155.112.00767	76	86/91	94	1

Matière : Acier zingué



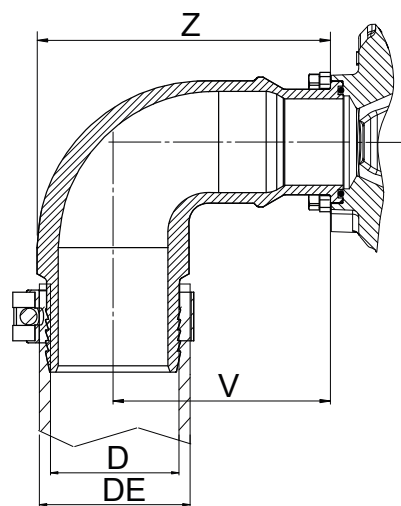
Code	Dimension en mm			Masse Kg
	D	DE	Z	
155.112.45639	63	74/79	163	1,75
155.112.45764	76	86/91	167	2,10



Matière : Laiton

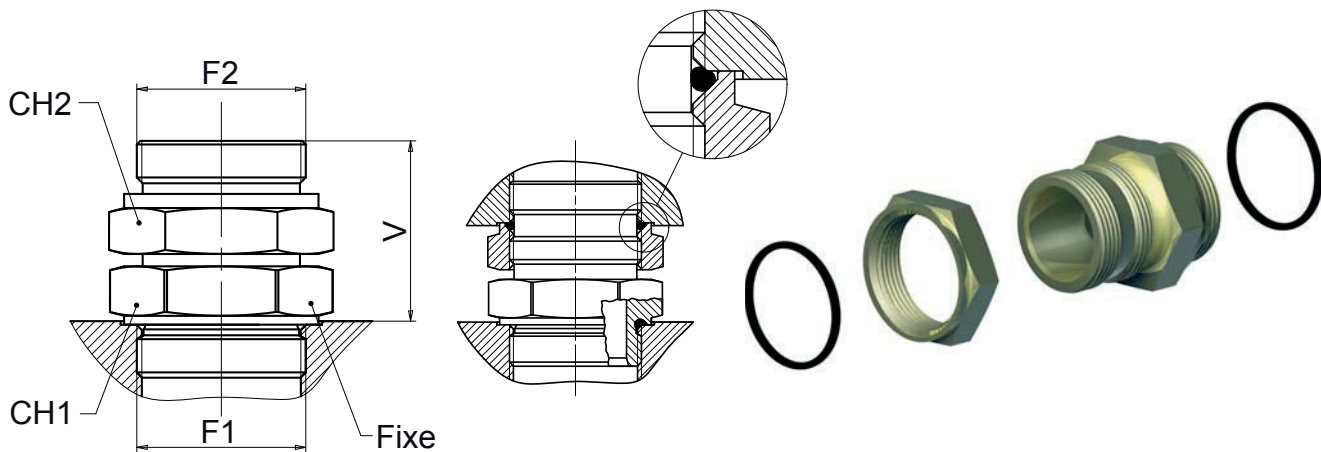


Code	Dimension en mm				Masse Kg
	D	DE	V	Z	
155.112.90634	63	74/79	103	139	1,90
155.112.90769	76	86/91	103	140	2,30



Matière : Laiton

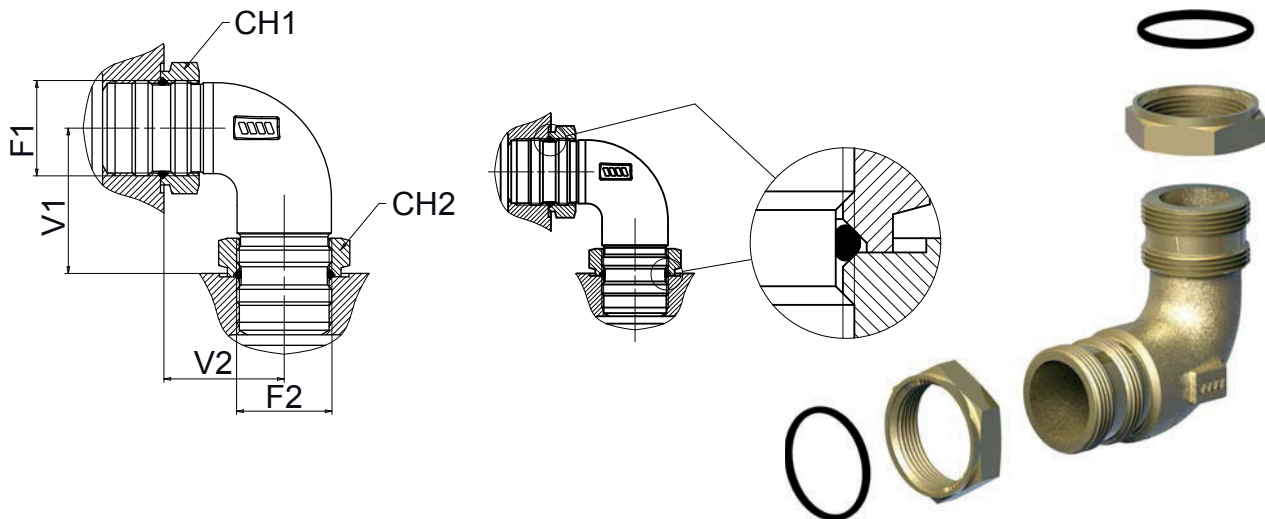
Raccord d'aspiration orientable - Filetage aux deux extrémités



Couple de serrage		F1	F2	Dimension en mm			Code	Masse Kg
		ISO 228	ISO 228	CH1	CH2	V		
G 1"	120 Nm	G 1"	G 1"	41	41	43,5	155.111.00124	0,285
G 1"1/4	140 Nm	G 1"1/4	G 1"1/4	50	50	48,5	155.111.00142	0,448
G 1"1/2	160 Nm	G 1"1/2	G 1"1/2	55	55	52	155.111.00160	0,502
G 2"	180 Nm	G 1"1/2	G 1"1/4	55	50	48,5	155.111.00302	0,500
		G 2"	G 1"1/2	66	55	53,5	155.111.00357	0,703
		G 2"	G 2"	66	70	64,5	155.111.00400	1,010

Spécifications :

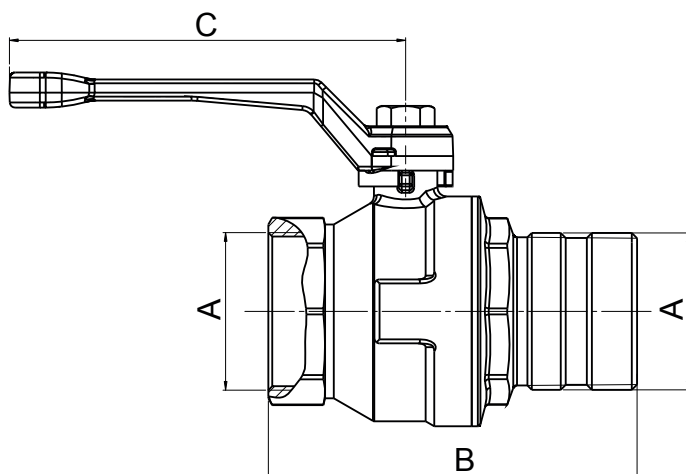
Matière : Acier zingué



Couple de serrage		F1	F2	Dimension en mm				Code	Masse Kg
		ISO 228	ISO 228	CH1	CH2	V1	V2		
G 3/4"	100 Nm	G 3/4"	G 3/4"	34	34	45	54,5	155.110.00107	0,350
G 1"	120 Nm	G 1"	G 1"	41	41	51	65,5	155.110.00125	0,692
G 1"1/4	140 Nm	G 1"1/4	G 1"1/4	50	50	54	65	155.110.00143	0,769
G 1"1/2	160 Nm	G 1"1/2	G 1"1/2	55	55	60	68	155.110.00161	1,075
		G 1"1/2	G 1"1/4	55	50	63	68	155.110.00303	0,950

Spécifications :

Matière : Laiton



Code de commande	Orifice Gaz	B (mm)	C (mm)	Poids (Kg)
126.006.00356	1"1/4	89	133,5	0,70
126.006.00409	1"1/2	102	145,5	1,22
126.006.00507	2"	137	150	1,80

18



Code de commande	Orifice Gaz	A (mm)	Poids (Kg)
126.003.00019	1/2"	38	0,16
126.003.00028	3/4"	44	0,26
126.003.00037	1"	48	0,35
126.003.00046	1"1/4	51	0,56
126.003.00055	1"1/2	58	0,70
126.003.00064	2"	63	1,17

Spécifications :
Pression Maxi : 16 bar

Description du produit

La peinture d'apprêt gris Fastbuild™ P540-402 apporte une excellente protection contre la corrosion et convient parfaitement pour apprêter les châssis neufs en acier. Très polyvalente, elle peut également être appliquée sur des surfaces variées lors de la mise en peinture de véhicules utilitaires, y compris les petites surfaces d'aluminium nu et les anciennes surfaces peintes, et est donc aussi adaptée aux travaux de réparation. Elle peut être utilisée en dessous de finitions à 1 ou 2 composants Nexa Autocolor (et en tant que sous-couche à 1 ou 2 composants).

Procédé standard

Matériel d'application HVLP :

Le pistolet HVLP le plus adapté à l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression au chapeau : 0,7 bar maximum

Dilution :

- Fastbuild 3 volumes.
- Activateur Fastbuild 1 volume.

Pouvoir couvrant :

Environ 4 m² par litre de peinture prête à l'emploi, avec une épaisseur de film sec de 50 microns.

Préparation sur de l'acier :

Le traitement de surface recommandé pour une utilisation de la peinture et une durabilité optimales est un décapage au jet. Il est également possible de poncer soigneusement à l'aide de disques de ponçage à la machine P80 - P180 (à sec) ou de papier P120 - P220 (à sec et à l'eau), puis de nettoyer avec le P850-1402.

Le support doit être débarrassé de toute trace de graisse, calamine et rouille.

Ponçage :

Le ponçage n'est pas recommandé, sauf s'il est nécessaire pour éliminer des impuretés ou des coulures.

Une fois la surface sèche à coeur (séchage pendant une nuit au moins), réaliser un ponçage fin et léger.

Nombre de couches :

2 couches, 50 - 60 microns. Pour obtenir une bonne protection anticorrosion, il est nécessaire d'appliquer au moins 2 couches sur les zones étendues d'acier nu.

Pour une protection optimale de l'acier, l'épaisseur du film sec d'apprêt doit être de 50 microns au moins.

Sur de l'acier décapé au jet, l'épaisseur doit être de 50 microns au-dessus des parties saillantes décapées. Des couches supplémentaires peuvent s'avérer nécessaires en fonction du matériel d'application utilisé, de la technique de pulvérisation, du type de support et du rapport de dilution choisi.

Temps entre les couches :

10 - 20 minutes entre les couches selon l'épaisseur du film et les conditions de séchage.

Séchage à l'air (à 20°C)

- Repeinture : 2 heures minimum ; 1 nuit pour un résultat optimal
- Sec manipulable : 2 heures environ
- Sec à coeur : 1 nuit

