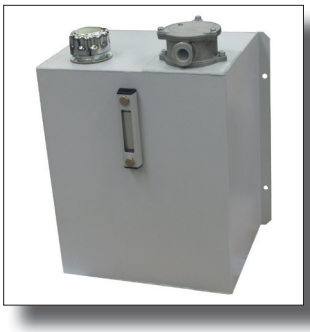
CATALOGUE 2021

RÉSERVOIRS MOBILES

Édition Décembre 2021



Page 9



Page 19



Page 10



Page 10



Page 11



Page 11



Page 11



Page 11



Page 12



Page 13



Page 14



Page 15



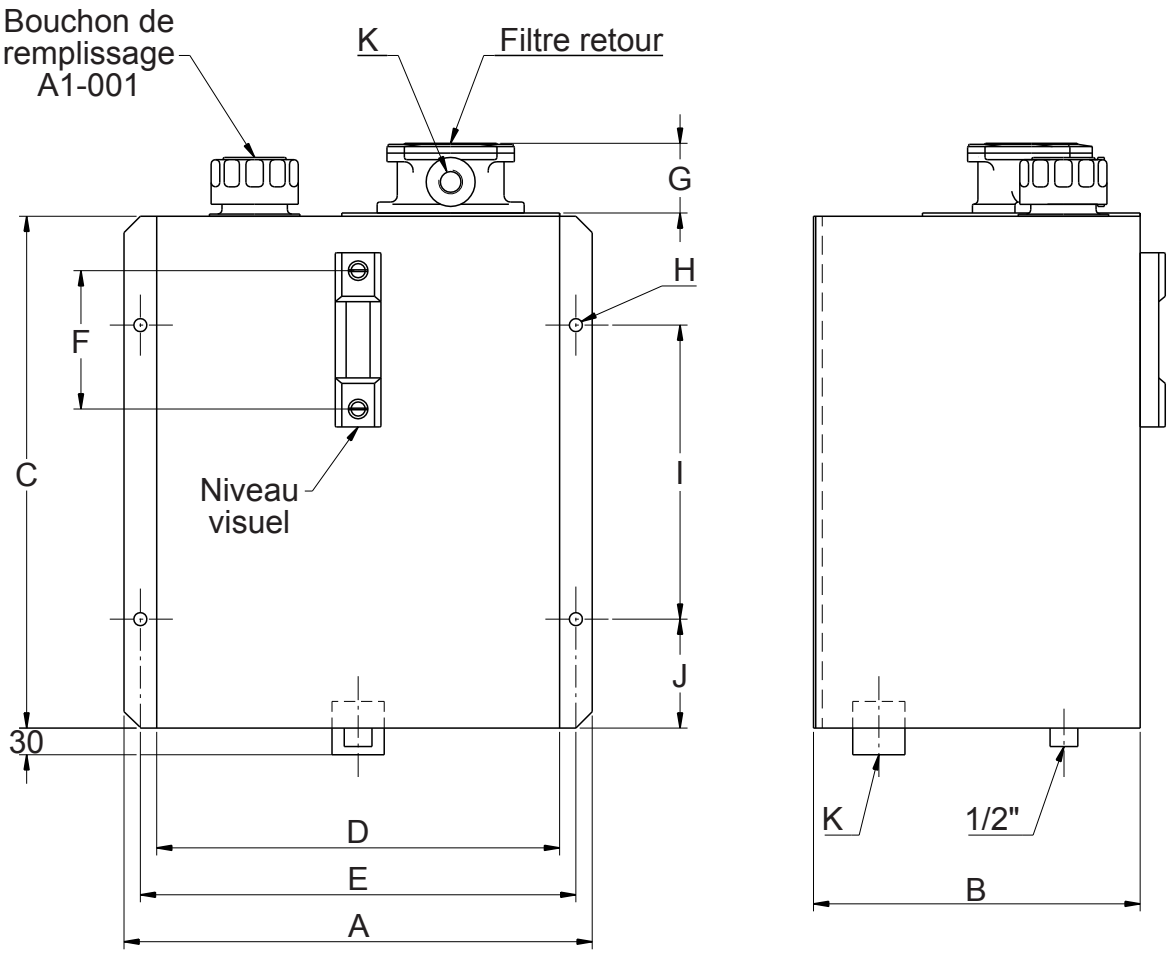
Page 16



Page 17



Page 18



Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm										K BSP	Tôle Ep.	Filtre retour	Niveau visuel	Volume utile (Litres)	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J						
R3-001	25	430	300	290	380	406	127	75	10	190	50	3/4"	2	**F2-003**	**A4-005**	30	11
R3-002	40	430	300	470	380	406	127	75	10	270	100	3/4"	2	**F2-004**	**A4-005**	50	14
R3-003	80	510	320	604	450	480	127	82	12	410	97	1"1/4	2	**F2-006**	**A4-005**	81	21
R3-004	150	700	350	800	640	670	254	105	12	600	100	1"1/2	3	**F2-008**	**A4-006**	168	49



Spécifications :
Matière : Acier S235JR
Peinture d'apprêt : Voir page 19
Option matière : Inox 304, 304L, 316L...
Réservoir livré avec bouchon, niveau et filtre.

RÉSERVOIRS MOBILES
Gamme réservoirs carburant

.668 rue de Cornouaille - ZA du Petit Bois - 44522 Mesanger - Tél : 02 40 96 60 60 - Web : edh.fr - email : contact@edh.fr

BAS DE CAISSE

TYPE EASY



Acier
de 21 à 100 Litres

TYPE GUSCIO



Acier
40 Litres

MULTI-FIXATION

TYPE JOLLY BP



Aluminium
Acier / Inox
de 100 à 200 Litres

TYPE JOLLY BL



Aluminium
Acier / Inox
de 135 à 250 Litres

LATÉRAUX

TYPE MONO



Aluminium
Acier / Inox
85 et 115 Litres

TYPE SLT



Aluminium/Acier
de 100 à 400 Litres

ACCESSOIRES



ARRIÈRE CABINE

TYPE VERTICAL



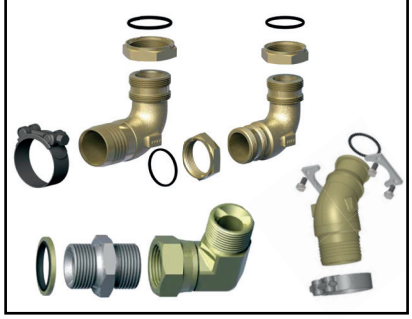
Aluminium/Acier
de 130 à 230 Litres

COMBINÉ

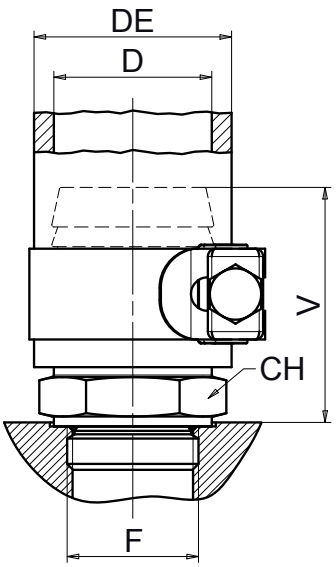
TYPE HUILE-GASOIL KOMBI Q

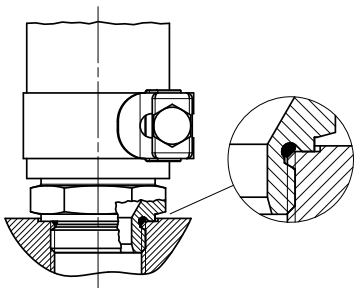


Aluminium/Acier
de 130 à 250 Litres (huile)
de 140 à 550 Litres (carburant)







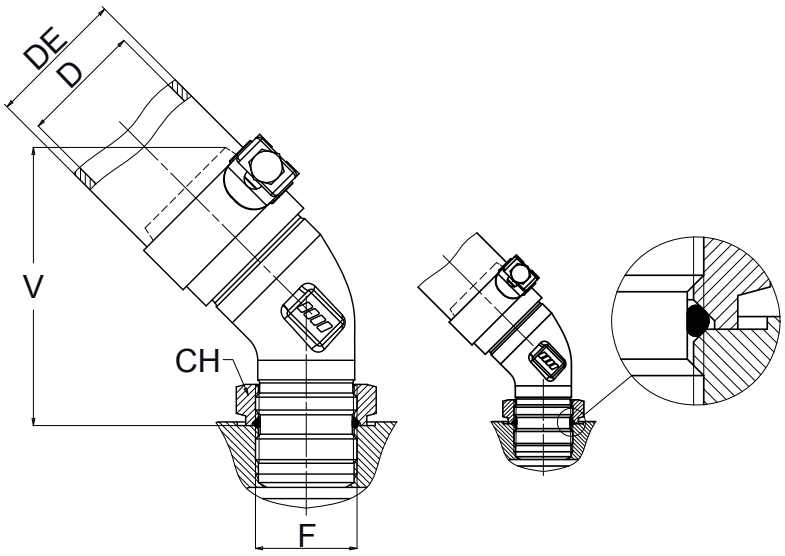


F	D Ø intérieur tuyau		DE Ø extérieur tuyau		CH	V		Masse
ISO 228/SAE	mm	inch	mini	Maxi	mm	mm	Code	Kg
G 1/2"	25	1"	32	35	27	43	**155.080.00113**	0,167
			36	39			**115.080.00122**	0,170
	32	1"1/4	40	43	35	48,5	**155.080.00140**	0,204
			44	47			**150.080.00159**	0,213
G 3/4"	25	1"	32	35	32	43	**155.080.00186**	0,190
			36	39			**150.080.00195**	0,190
	32	1"1/4	40	43	35	48,5	**155.080.00202**	0,207
			44	47			**155.080.00211**	0,220
	38	1"1/2	36	39	41	55,5	**155.080.00257**	0,270
	40	-	48	51		58,5	**155.080.00275**	0,284
			52	55			**155.080.00284**	0,327
G 1"	25	1"	32	35		45	**155.080.00300**	0,252
			36	39			**155.080.00319**	0,243
	32	1"1/4	40	43		50,5	**155.080.00328**	0,295
			44	47			**155.080.00337**	0,295
	38	1"1/2	48	51		57,5	**155.080.00355**	0,313
	40	-	48	51		60,5	**155.080.00373**	0,320
			52	55			**155.080.00382**	0,355
	45	-	52	55	46	66,5	**155.080.00391**	0,426
			56	59			**155.080.00408**	0,428
	50	2"	60	63	55	72,5	**155.080.00417**	0,537
			64	67			**155.080.00426**	0,540
G 1"1/4	38	1"1/2	48	51	50	61,5	**155.080.00453**	0,443
	40	-	48	51		64,5	**155.080.00462**	0,453
			52	55			**155.080.00471**	0,490
	45	-	52	55		70,5	**155.080.00480**	0,496
			56	59			**155.080.00499**	0,482
	50	2"	60	63	55	76,5	**155.080.00506**	0,574
			64	67			**155.080.00515**	0,578
	60	-	68	73	65	88,5	**155.080.00524**	0,791
	63	2"1/2	74	79			**155.080.00533**	0,830
G 1"1/2	45	-	52	55	55	70,5	**155.080.00542**	0,585
			56	59			**155.080.00551**	0,586
	50	2"	56	59		76,5	**155.080.00588**	0,600
			60	63			**155.080.00597**	0,603
			64	67			**155.080.00604**	0,614
	60	-	68	73	65	88,5	**155.080.00659**	0,799
	63	2"1/2	74	79			**155.080.00668**	0,814
G 2"	50	2"	60	63	66	76,5	**155.080.00711**	0,878
			64	67			**155.080.00720**	0,897
	60	-	68	73		88,5	**155.080.00748**	0,907
	63	2"1/2	74	79			**155.080.00757**	1,032

Couple de serrage	
G 1/2"	80 Nm
G 3/4"	100 Nm
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm
G 2"	180 Nm

Spécifications :
Matière : Acier zingué

.668 rue de Cornouaille - ZA du Petit Bois - 44522 Mesanger - Tél : 02 40 96 60 60 - Web : edh.fr - email : contact@edh.fr



F	D Ø intérieur tuyau		DE Ø extérieur tuyau		CH	V		Masse
ISO 228/SAE	mm	inch	mini	Maxi	mm	mm	Code	Kg
G 1"	38	1"1/2	48	51	41	111	**155.090.00460**	0,627
	40	-	48	51		112,5	**155.090.00488**	0,661
			52	55			**155.090.00479**	0,710
G1"1/4	38	1"1/2	48	51	50	104	**155.090.00490**	0,657
	40	-	48	51			**155.090.00493**	0,7010
			52	55			**155.090.00494**	0,737
	50	2"	60	63		114	**155.090.00497**	0,796
			64	67			**155.090.00504**	0,803
	60	-	68	73		128	**155.090.00522**	0,975
	63	2"1/2	74	79		130	**155.090.00531**	1,060
G 1"1/2	50	2"	60	63	55	108	**155.090.00540**	0,794
			64	67			**155.090.00559**	0,826
	60	-	68	73		128	**155.090.00611**	1,011
	63	2"1/2	74	79		130	**155.090.00620**	1,090
G 2"	63	2"1/2	74	79	70	145	**155.090.00700**	1,940
	76	3"	86	91		150	**155.090.00737**	2,270

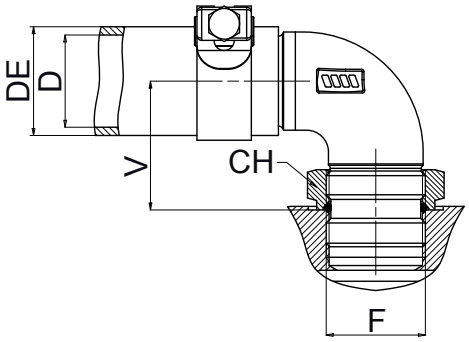
Couple de serrage	
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm
G 2"	180 Nm

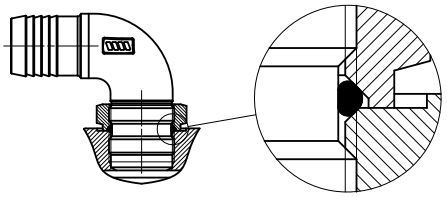


Spécifications :
Matière : Laiton

Raccord d'aspiration "Gold" coudé 90°





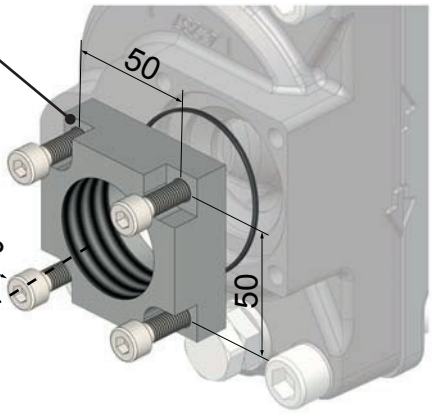


F	D Ø intérieur tuyau		DE Ø extérieur tuyau		CH	V		Masse
ISO 228/SAE	mm	inch	mini	Maxi	mm	mm	Code	Kg
G 1/2"	40	-	48	51	28	48	**155.100.00083**	0,575
			52	55			**155.100.00092**	0,575
	25	1"	32	35		40	**155.100.00118**	0,274
			36	39			**155.100.00127**	0,266
	32	1"1/4	40	43			**155.100.00145**	0,374
			44	47			**155.100.00154**	0,379
G 3/4"	19	3/4"	29	31	34	45	**155.100.00172**	0,345
	25	1"	32	35			**155.100.00181**	0,355
			36	39			**155.100.00190**	0,358
	32	1"1/4	40	43			**155.100.00207**	0,449
			44	47			**155.100.00216**	0,467
	38	1"1/2	44	47		49	**155.100.00243**	0,553
			48	51			**155.100.00252**	0,558
	40	-					**155.100.00270**	0,604
			52	55			**155.100.00289**	0,630
G 1"	32	1"1/4	40	43	41	51	**155.100.00323**	0,632
			44	47			**155.100.00332**	0,637
	38	1"1/2	48	51			**155.100.00350**	0,640
	40	-					**155.100.00378**	0,683
			52	55		54	**155.100.00387**	0,721
	45	1"3/4					**155.100.00396**	0,807
			56	59			**155.100.00403**	0,796
	50	2"	60	63			**155.100.00412**	0,955
			64	67			**155.100.00421**	0,977
	60	-	68	73		67	**155.100.00430**	1,235
G 1"1/4	38	1"1/2	48	51	50	54	**155.100.00458**	0,735
	40	-					**155.100.00467**	0,775
			52	55			**155.100.00476**	0,820
	45	1"3/4				60	**155.100.00485**	0,939
			56	59			**155.100.00494**	0,916
	50	2"	60	63			**155.100.00501**	0,871
			64	67			**155.100.00510**	0,877
	60	-	68	73		63	**155.100.00529**	1,164
	63	2"1/2	74	79		65	**155.100.00538**	1,230
G 1"1/2	45	1"3/4	52	55	55	60	**155.100.00547**	1,069
			56	59			**155.100.00556**	1,057
	50	2"	60	63			**155.100.00592**	0,990
			64	67			**155.100.00609**	0,991
	60	-	68	73		63	**155.100.00654**	1,068
	63	2"1/2	74	79		65	**155.100.00663**	1,182
G 2"	63	2"1/2	74	79	70	86	**155.100.00716**	2,239
	76	3	86	91			**155.100.00743**	1,937

Couple de serrage	
G 1/2"	80 Nm
G 3/4"	100 Nm
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm
G 2"	180 Nm

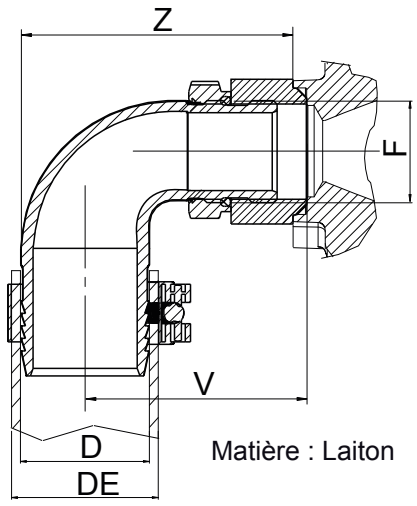
Spécifications :
Matière : Laiton

Code
155.113.00408 Bride taraudée 1"1/2





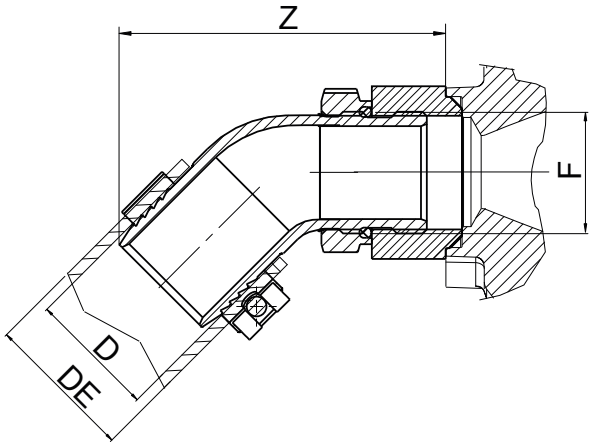




Matière : Laiton

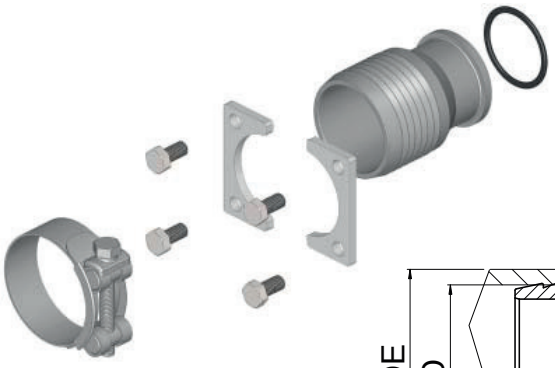
Code	F ISO 228	Dimensions en mm D	DE	V	Z	Masse Kg
155.100.00592	G 1"1/2	50	60/63	85	114	0,990
155.100.00609			64/67			0,991
155.100.00654		60	68/73	88	123	1,068

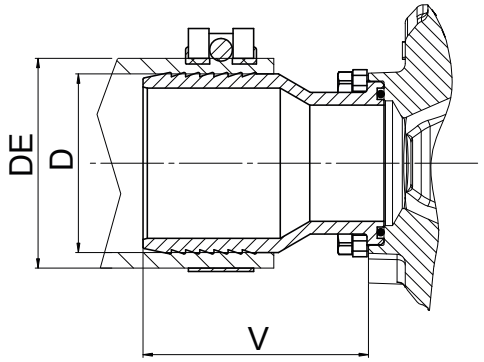
Matière : Laiton



Code	F ISO 228	Millimètres D	DE	Z	Masse Kg
155.090.00540	G 1"1/2	50	60/63	133	0,790
155.090.00559			64/67		0,820
155.090.00611		60	68/73	153	1,000

Matière : Laiton



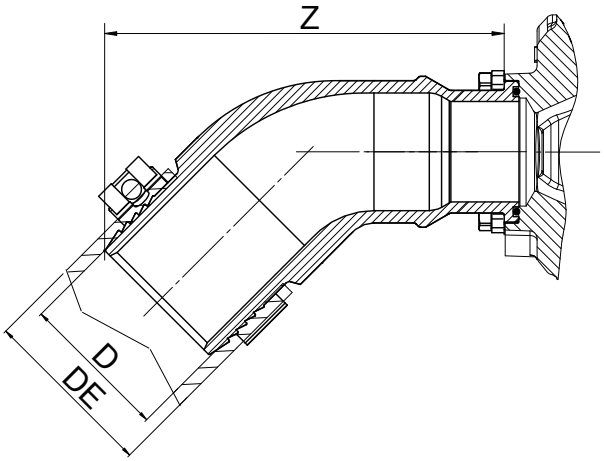


Code	Dimension en mm D	DE	Z	Masse Kg
155.112.00507	50	60/63	59	0,59
155.112.00516	50	64/67	59	0,60
155.112.00605	60	68/73	79	0,77
155.112.00632	63	74/79	79	0,80
155.112.00767	76	86/91	94	1

Matière : Acier zingué



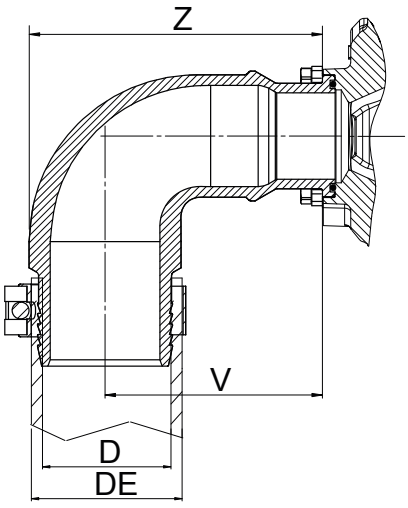
Code	Dimension en mm D	DE	Z	Masse Kg
155.112.45639	63	74/79	163	1,75
155.112.45764	76	86/91	167	2,10



Matière : Laiton

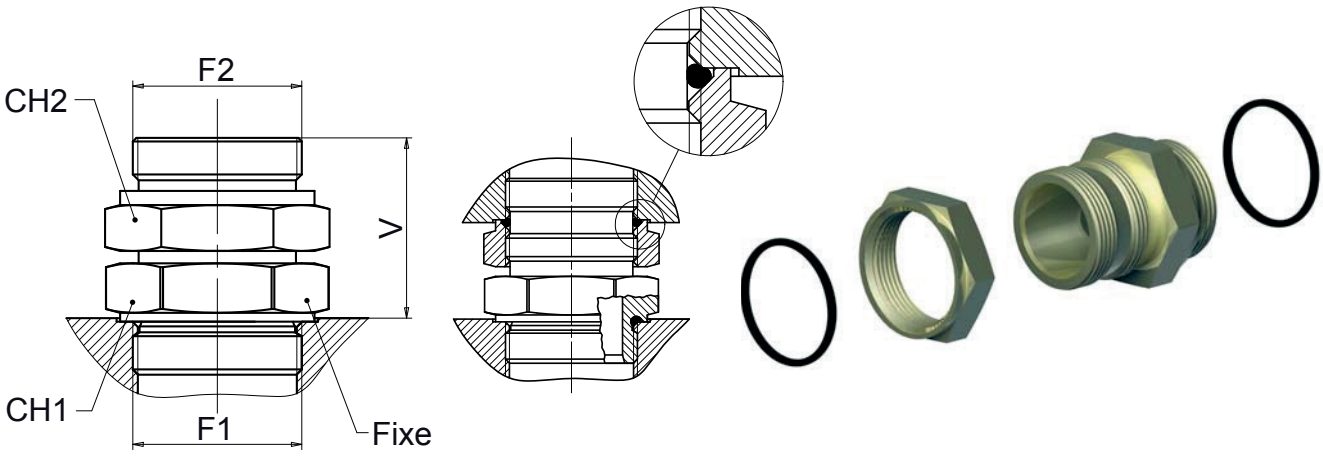


Code	Dimension en mm D	DE	V	Z	Masse Kg
155.112.90634	63	74/79	103	139	1,90
155.112.90769	76	86/91	103	140	2,30



Matière : Laiton

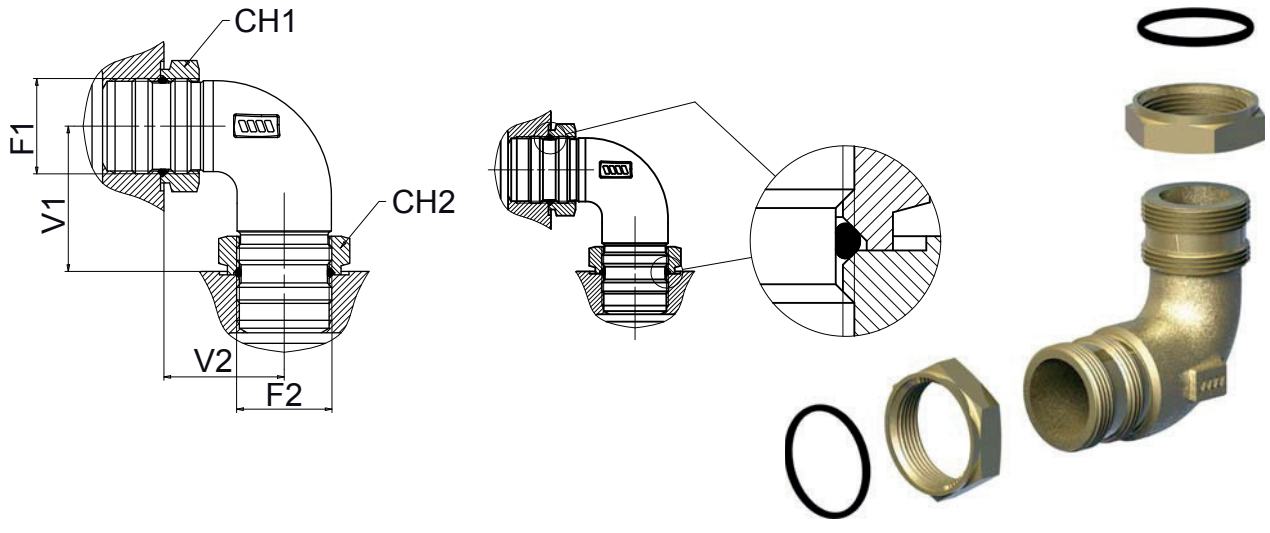
Raccord d'aspiration orientable - Filetage aux deux extrémités



Couple de serrage	
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm
G 2"	180 Nm

F1 ISO 228	F2 ISO 228	Dimension en mm CH1	CH2	V	Code	Masse Kg
G 1"	G 1"	41	41	43,5	**155.111.00124**	0,285
G 1"1/4	G 1"1/4	50	50	48,5	**155.111.00142**	0,448
G 1"1/2	G 1"1/2	55	55	52	**155.111.00160**	0,502
G1"1/2	G 1"1/4	55	50	48,5	**155.111.00302**	0,500
G 2"	G 1"1/2	66	55	53,5	**155.111.00357**	0,703
G 2"	G 2"	66	70	64,5	**155.111.00400**	1,010

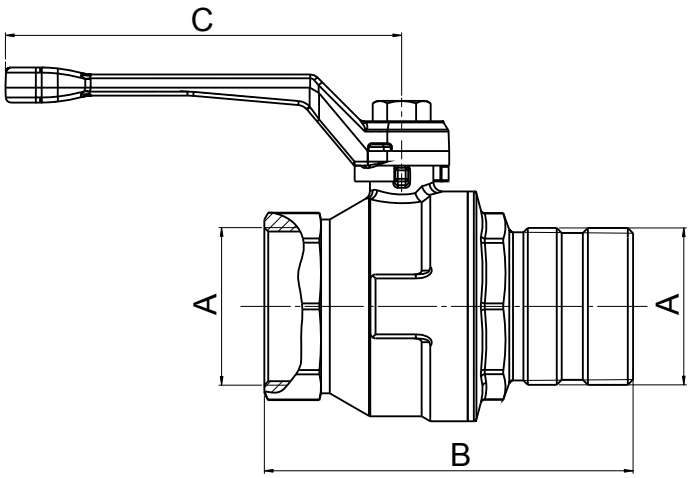
Spécifications :
Matière : Acier zingué



Couple de serrage	
G 3/4"	100 Nm
G 1"	120 Nm
G 1"1/4	140 Nm
G 1"1/2	160 Nm

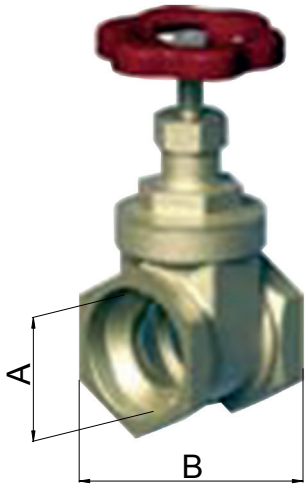
F1 ISO 228	F2 ISO 228	Dimension en mm CH1	CH2	V1	V2	Code	Masse Kg
G 3/4"	G 3/4"	34	34	45	54,5	**155.110.00107**	0,350
G 1"	G 1"	41	41	51	65,5	**155.110.00125**	0,692
G 1"1/4	G 1"1/4	50	50	54	65	**155.110.00143**	0,769
G1"1/2	G 1"1/2	55	55	60	68	**155.110.00161**	1,075
G 1"1/2	G 1"1/4	55	50	63	68	**155.110.00303**	0,950

Spécifications :
Matière : Laiton





Code de commande	Orifice A Gaz	B (mm)	C (mm)	Poids (Kg)
126.006.00356	1"1/4	89	133,5	0,70
126.006.00409	1"1/2	102	145,5	1,22
126.006.00507	2"	137	150	1,80



Code de commande	Orifice Gaz	A (mm)	Poids (Kg)
126.003.00019	1/2"	38	0,16
126.003.00028	3/4"	44	0,26
126.003.00037	1"	48	0,35
126.003.00046	1"1/4	51	0,56
126.003.00055	1"1/2	58	0,70
126.003.00064	2"	63	1,17

Spécifications :
Pression Maxi : 16 bar

Description du produit

La peinture d'apprêt gris FastbuildTM P540-402 apporte une excellente protection contre la corrosion et convient parfaitement pour apprêter les châssis neufs en acier. Très polyvalente, elle peut également être appliquée sur des surfaces variées lors de la mise en peinture de véhicules utilitaires, y compris les petites surfaces d'aluminium nu et les anciennes surfaces peintes, et est donc aussi adaptée aux travaux de réparation. Elle peut être utilisée en dessous de finitions à 1 ou 2 composants Nexa Autocolor (et en tant que sous-couche à 1 ou 2 composants).

Procédé standard

Matériel d'application HVLP :
Le pistolet HVLP le plus adapté à l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.
Pression au chapeau : 0,7 bar maximum

Dilution :
- Fastbuild 3 volumes.
- Activateur Fastbuild 1 volume.

Pouvoir couvrant :
Environ 4 m² par litre de peinture prête à l'emploi, avec une épaisseur de film sec de 50 microns.

Préparation sur de l'acier :
Le traitement de surface recommandé pour une utilisation de la peinture et une durabilité optimales est un décapage au jet. Il est également possible de poncer soigneusement à l'aide de disques de ponçage à la machine P80 - P180 (à sec) ou de papier P120 - P220 (à sec et à l'eau), puis de nettoyer avec le P850-1402.

Le support doit être débarrassé de toute trace de graisse, calamine et rouille.

Ponçage :
Le ponçage n'est pas recommandé, sauf s'il est nécessaire pour éliminer des impuretés ou des coulures.
Une fois la surface sèche à coeur (séchage pendant une nuit au moins), réaliser un ponçage fin et léger.

Nombre de couches :
2 couches, 50 - 60 microns.Pour obtenir une bonne protection anticorrosion, il est nécessaire d'appliquer au moins 2 couches sur les zones étendues d'acier nu.

Pour une protection optimale de l'acier, l'épaisseur du film sec d'apprêt doit être de 50 microns au moins.
Sur de l'acier décapé au jet, l'épaisseur doit être de 50 microns au-dessus des parties saillantes décapées. Des couches supplémentaires peuvent s'avérer nécessaires en fonction du matériel d'application utilisé, de la technique de pulvérisation, du type de support et du rapport de dilution choisi.

Temps entre les couches :
10 - 20 minutes entre les couches selon l'épaisseur du film et les conditions de séchage.

Séchage à l'air (à 20°C)
- Repeinture : 2 heures minimum ; 1 nuit pour un résultat optimal
- Sec manipulable : 2 heures environ
- Sec à coeur : 1 nuit